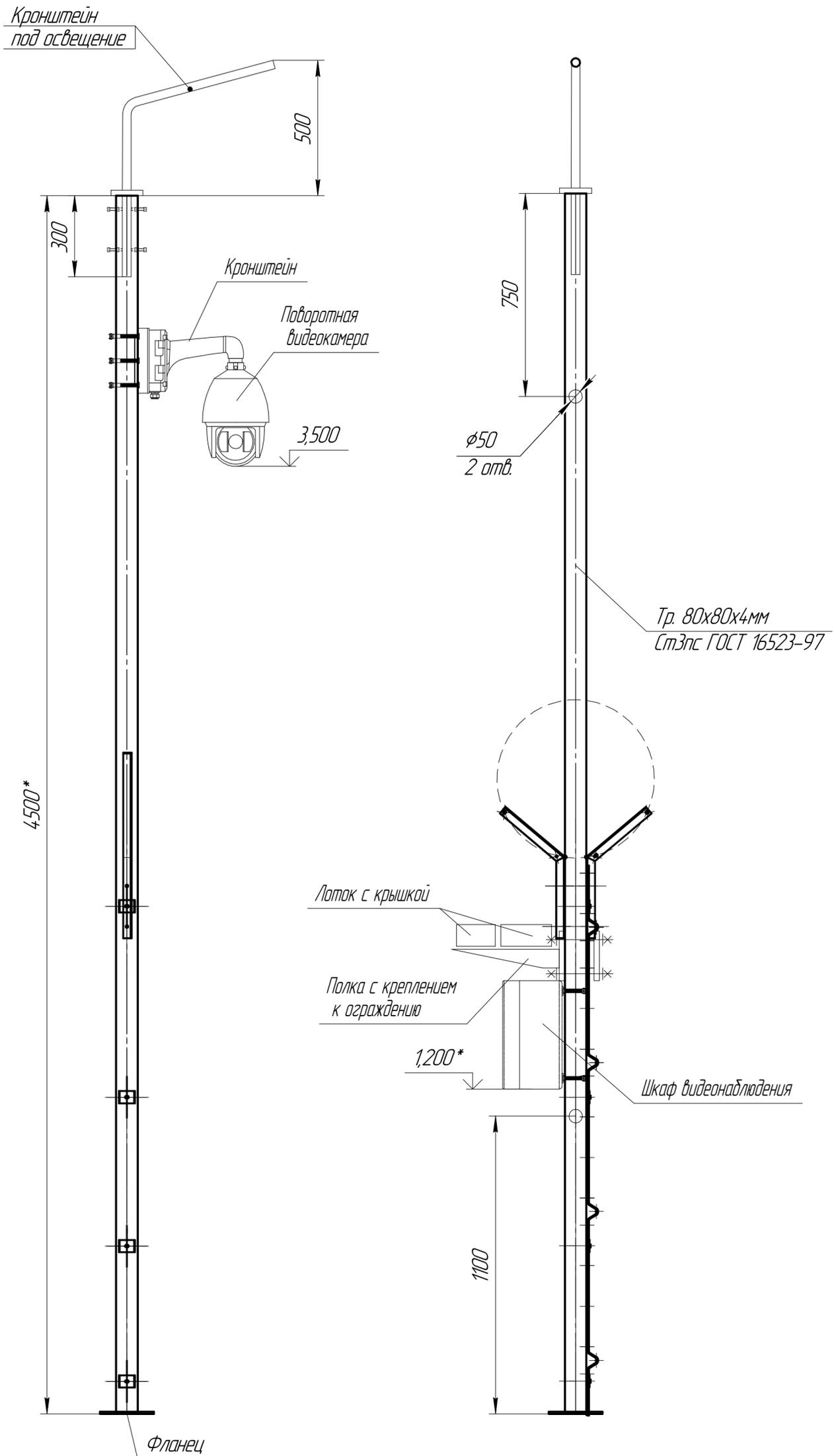


Стойка под видеокамеру и освещение



1. Сварку выполнить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Все сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
3. Для предотвращения попадания атмосферных осадков внутрь трубы применяют пластиковую заглушку.
4. Антикоррозионным материалом покрываются все сварные соединения.

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка под видеокамеру и освещение	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Дирова						45,30	1:15
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.						ООО "ПромЭнергоресурс"		
И.контр.						Копировал		
Утв.	Греднев					Формат А2		